

苏州品质材料中间体报价

发布日期：2025-09-24

同时配合设置的螺旋搅拌杆，可以将底部的物料卷起，减少搅拌死角，有利于反应釜中物料充分反应。附图说明图1为本发明提出的一种用于生产材料中间体的反应釜的结构示意图；图2为本发明提出的一种用于生产材料中间体的反应釜的剖视结构示意图；图3为本发明提出的一种用于生产材料中间体的反应釜翻料组件的剖视结构示意图。图中：1出料管、2釜体、3固定耳块、4齿轮、5I型支架、6固定板、7中空轴电机、8进料管、9转轴、10金属罩、11齿槽、12导料管、13螺旋搅拌杆、14出料管、15圆台部、16四分之一球体部、17半筒部、18弧形网板。具体实施方式下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例只是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。参照图1-3，一种用于生产材料中间体的反应釜，包括釜体2，釜体2顶部转动设置有金属罩10，釜体2顶部中间位置处设有圆孔，金属罩10顶端内壁中间位置处设有圆台部15，且圆台部15与圆孔形成转动连接，釜体2两侧均设有电机安装组件，且两个电机安装组件固定设置有同一个中空轴电机7，中空轴电机7输出轴内壁通过螺栓固定有导料管12，导料管12穿过圆台部15。材料中间体批发，欢迎咨询常州泰涵化工科技有限公司。苏州品质材料中间体报价

其中上述基团任选地被一个或多个选自卤素、低级烷基、卤素取代的低级烷基、环烷基、卤素取代的环烷基、低级烷氧基、卤素取代的低级烷氧基、低级烷硫基、卤素取代的低级烷硫基、单烷基氨基、二烷基氨基、环烷基氨基和任选被一个或多个选自卤素、羟基、氨基、低级烷基、低级烷氧基和低级烷硫基的基团取代的杂芳基的取代基取代。更推荐地r选自c1-c4烷基，其中上述基团任选地被一个或多个选自卤素、c1-c6烷基、卤素取代的c1-c6烷基、c3-c6环烷基、卤素取代的c3-c6环烷基、c1-c6烷氧基、卤素取代的c1-c6烷氧基、c1-c6烷硫基、卤素取代的c1-c6烷硫基和任选被一个或多个选自卤素、羟基、氨基、c1-c6烷基、c1-c6烷氧基和c1-c6烷硫基的基团取代的杂芳基的取代基取代。更推荐地r选自c1-c4烷基和苄基，其中上述基团任选地被一个或多个选自卤素、c1-c6烷基、卤素取代的c1-c6烷基、c3-c6环烷基、卤素取代的c3-c6环烷基、c1-c6烷氧基和卤素取代的c1-c6烷氧基的取代基取代。在本申请的一些具体实施方案中r选自甲基和乙基。苏州品质材料中间体报价材料中间体供应商。欢迎咨询常州泰涵化工科技有限公司。

在式vii化合物中x选自卤素，推荐为氯和溴，更推荐为氯。应当理解，在式vii化合物中x也可以是其它基团，只要式v化合物能够与式vii化合物进行反应制备式vi化合物即可。任选地，在用于制备式v化合物的步骤(1)中，可以根据需要选择合适的催化剂，所述催化剂的实例包括但不限于对甲苯磺酸、蒙脱石、β-环糊精、3，4-二羟基-3-环丁烯-1，2-二酮、氨基磺酸、三氯乙酸、α-淀粉酶及各种金属催化剂，例如硝酸铀酰、硝酸铋、四氯化锆、二氧化锆、氧氯化锆、碘化镁、二氧化钛、三氯化铋、氧化亚铅、三氟甲磺酸铟、三氯化钨和四氧化三铁等。在本申请的一些具体实施方案中，所述催化剂推荐为对甲苯磺酸。在本申请的一些具体实施方案中，在用于

制备式v化合物的步骤(1)中,可以根据需要选择合适的反应溶剂,所述溶剂选自水、甲醇、乙醇、丙醇、异丙醇、正丁醇、异丁醇、叔丁醇、1,4-二氧六环、甲酸、乙酸、丁酸、戊酸、丙酮、丁酮、戊酮、环戊酮、己酮、环己酮、乙醚、乙酸乙酯、乙酸丁酯、四氢呋喃、乙腈、苯、甲苯、二甲苯、dmf、dmac或dmsu中的一种或一种以上,推荐为甲苯、四氢呋喃、二氯甲烷、甲醇、乙醇、乙腈或水中的一种或一种以上,更推荐为甲苯。

然后常压脱溶回收二氯乙烷,溶剂回收完毕后对产物进行干燥,得硝化芳基三唑啉酮(x-cl)重量。经检测,所得产物硝化芳基三唑啉酮(x-cl)的含量为%,硝基异构体分别为5,3,6-位和氧化杂质比例为;反应收率为%;反应生成废酸180g()对比比例1本对比比例采用传统的混酸硝化工艺,具体反应过程为s1向500ml四口瓶中依次加入发烟硫酸(105%,)和芳基三唑啉酮(x-f)50g(95%),控制溶解温度并维持在28-32℃,保温搅拌1小时,使芳基三唑啉酮完全溶解;温度降至26-30℃,滴加发烟硝酸(95%,),滴加完毕后保温反应1小时,取样进行液相分析s2确定反应完全后,将物料分批缓慢放入900g冰水中,搅拌15min静置分层,分出的酸性水相用300g甲苯萃取,有机相合并,依次用100g5%碳酸钠溶液150g水进行洗涤;然后常压脱溶回收甲苯,溶剂回收完毕后对产物进行干燥,得硝化芳基三唑啉酮(x-f)重量。经检测,所得产物硝化芳基三唑啉酮(x-f)的含量为%,硝基异构体分别为5,3,6-位和氧化杂质比例为;反应收率为%;反应生成废酸1195g()对比比例2本对比比例采用美国专利us5011933a的方法,具体步骤为:室温下,将%硝酸()加入到()4,5-二氢-3-甲基-4-二氟甲基-1-(2,4-二)-1,2,4-三唑-5。材料中间体质量怎么样?欢迎咨询常州泰涵化工科技有限公司。

本发明涉及反应釜技术领域,尤其涉及一种用于生产材料中间体的反应釜。背景技术:反应釜的广义理解即有物理或化学反应的容器,通过对容器的结构设计及参数配置,实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品,用来完成硫化、硝化、氢化、烃化、聚合、缩合等工艺过程的压力容器,例如反应器、反应锅、分解锅、聚合釜等;材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基(哈氏、蒙乃尔、因康镍)合金及其它复合材料。在生产材料中间体过程中也需要用到反应釜,现有的反应釜搅拌效果一般,使得反应不够充分,所以现提出一种用于生产材料中间体的反应釜技术实现要素:基于背景技术存在的技术问题,本发明提出了一种用于生产材料中间体的反应釜。本发明提出的一种用于生产材料中间体的反应釜,包括釜体,所述釜体顶部转动设置有金属罩,所述釜体顶部中间位置处设有圆孔,所述金属罩顶端内壁中间位置处设有圆台部,且圆台部与圆孔形成转动连接,所述釜体两侧均设有电机安装组件,且两个电机安装组件固定设置有同一个中空轴电机,所述中空轴电机输出轴内壁通过螺栓固定有导料管,所述导料管穿过圆台部。材料中间体哪里有?欢迎咨询常州泰涵化工科技有限公司。苏州品质材料中间体报价

材料中间体哪个好?欢迎咨询常州泰涵化工科技有限公司。苏州品质材料中间体报价

n-二异丙基乙胺、三乙胺、二乙胺、乙二胺、吡啶、碳酸铯、碳酸锂、氢化钠、氨基钠、正丁基锂、叔丁醇锂、二异丙基胺基锂、碳酸钠、碳酸钾、醋酸钠、醋酸钾、碳酸氢钠或碳酸氢钾中的一种或一种以上,推荐为三乙胺或吡啶。在本申请的一些具体实施方案中,在制备式viii化合物

物的反应中，可以根据需要选择合适的溶剂。所述溶剂选自甲醇、乙醇、丙醇、异丙醇、正丁醇、异丁醇、叔丁醇、1,4-二氧六环、丙酮、丁酮、戊酮、环戊酮、己酮、环己酮、乙醚、乙酸乙酯、乙酸丁酯、四氢呋喃、乙腈、苯、甲苯、二甲苯、dmf、dmac或dmsu中的一种或一种以上，推荐为二氯甲烷。在本申请的一些具体实施方案中，在制备式viii化合物的反应中，加入3-氟-1-丙基磺酰氯时的反应温度不大于40℃，推荐为不大于30℃，更推荐为不大于25℃。任选地，由式ii化合物制备式viii化合物的反应可以在氮气或者氩气的保护下进行。再一方面，本申请提供式ix化合物的制备方法，其包括使式viii化合物进行反应制备式ix化合物，在本申请的一些具体实施方案中，在由式viii化合物制备式ix化合物的反应中，可以根据需要加入合适的碱，然后再加入合适的酸。

苏州品质材料中间体报价

常州泰涵化工科技有限公司主要经营范围是化工，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司自成立以来，以质量谋发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下光引发剂深受客户的喜爱。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造化工良好品牌。常州泰涵秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。